



MONTI, MAISON DE VILLAGE 3 PIECES D'ENVIRON 70M2 SUR 2 NIVEAUX AVEC BELLE TERRASSE DE 25M2
ELLE SE COMPOSE AU 1ER ETAGE D'UN SEJOUR AVEC MEZZANICNE, D' UNE CUISINE SEPARÉE AMENAGÉE ET EQUIPÉE ET D' UNE SALLE DE BAINS AVEC WC
AU RDC, DE DEUX CHAMBRES DONT UNE AVEC DRESSING ET UN WC SEPARÉE
UNE BELLE TERRASSE DE 25M2 COMPLETE CE BIEN

Biens non soumis au statut de la copropriété / aucune charge / commission de 6% TTC charge vendeur

MONTI, HOME OF VILLAGE 3 ROOMS OF ABOUT 70M2 ON 2 LEVELS WITH NICE TERRACE OF 25M2 IT CONSISTS OF 1ST FLOOR OF A STAY WITH MEZZANICNE, A SEPARATE KITCHEN EQUIPPED AND EQUIPPED AND A BATHROOM WITH TOILET ON THE GROUND FLOOR, TWO BEDROOMS, ONE WITH DRESSING AND A SEPARATE WC A BEAUTIFUL TERRACE OF 25M2 COMPLETE THIS PROPERTY Property not subject to the statute of co-ownership / no charge / commission of 6% VAT incl.

MONTI, CASA DI VILLAGGIO 3 CAMERE DI CIRCA 70 M 2 SU 2 LIVELLI CON TERRAZZA NICE DI 25M2 È COMPOSTO DI 1 ° PIANO DI UN SOGGIORNO CON MEZZANICNE, UNA CUCINA SEPARATA ATTREZZATA E ATTREZZATA E UN BAGNO CON WC AL PIANO TERRA, DUE CAMERE DA LETTO, UNA CON VESTITO E UN WC SEPARATO UNA BELLA TERRAZZA DI 25M2 COMPLETA QUESTO IMMOBILE Proprietà non soggetta allo statuto di comproprietà / senza spese / commissione del 6% di IVA incl.

Prix de vente : 265 000 €
Charges : Nous consulter
Honoraires : 15 000 €
Condition : Bon état
Surf. habitable : 70 m²

Libre le : 2018-10-16

Adresse :

4220 route de Sospel,
06500 MENTON - 06500

<http://conseilsgestion.fr/index.php/fr/component/jea/725?format=pdf>